



Targhe e Supporti rigidi

Come creare correttamente un esecutivo per la stampa

Ecco alcuni suggerimenti per creare un documento di stampa accurato per la realizzazione di Targhe e Supporti rigidi. Per ulteriori informazioni o per rispondere a eventuali domande, scarica il template, visita la sezione FAQ sul nostro sito e utilizza la verifica file con operatore.

FORMATO DEL FILE

Si prega di inviare il file in formato PDF senza password.

ORIENTAMENTO DEL FORMATO

Assicurarsi che l'orientamento delle pagine del PDF corrisponda all'opzione selezionata durante la fase di configurazione. Questo è essenziale per garantire il corretto orientamento della grafica.

COLORI

Invitiamo a inviare tutti i file in CMYK (ciano, magenta, giallo, nero), assegnando il profilo colore Fogra 39. Le immagini in RGB o con colori PANTONE verranno convertite automaticamente con un profilo di separazione standard. Si tenga presente che lo stesso colore può apparire leggermente diverso a seconda del supporto di stampa, a causa della composizione fisica e del colore di base del materiale.

RISOLUZIONE

La risoluzione ideale dei file per la stampa si situa tra i 100 e i 150 ppi.

TEMPLATE

È possibile scaricare dal nostro sito il template relativo al prodotto acquistato e utilizzarlo come base: le dimensioni indicate nella fase di configurazione, l'abbondanza e altre linee guida saranno già impostate correttamente. Inserisci la tua grafica, elimina tutte le linee guida e salva il file in formato PDF ad alta qualità senza segni di taglio. Il file deve essere in scala 1:1.

Per garantire una stampa di qualità, ti consigliamo di considerare anche le seguenti informazioni aggiuntive:

- **Margini di sicurezza:** è importante mantenere un margine di sicurezza di almeno 5 mm dai bordi del documento per evitare che parti importanti dell'immagine o del testo vengano tagliate durante la lavorazione.
- **Font:** se utilizzi font particolari, assicurati che siano incorporati nel file PDF oppure convertiti in traccati vettoriali per evitare problemi di compatibilità durante la stampa.
- **Il tratto minimo stampabile** è di 0,5 pt.
- **Controllo preliminare:** prima di inviare il file alla stampa, verifica attentamente la presenza di eventuali errori o problemi come immagini a bassa risoluzione o colori errati. In questo modo puoi evitare di ricevere un prodotto finale di scarsa qualità.